

ΠΟΛΥΤΕΧΝΙΚΗ ΣΧΟΛΗ

ΤΜΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΣΧΕΔΙΑΣΗΣ ΚΑΙ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

**ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΔΙΠΛΩΜΑΤΙΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ΠΡΟΣ** | **ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ** | | |
|  | | | Ημερομηνία: |
|  | | | Αρ. Πρωτ.: |
| **ΕΠΩΝΥΜΟ** | | : | |
| **ΟΝΟΜΑ** | | : | |
| **ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ** | | : | |
| **ΤΗΛΕΦΩΝΟ** | | : | |
| **EMAIL** | | : | |
| **ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ** | | : | |
| **ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ** | | : | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Κριτήριο\*** | **Μέγιστος Βαθμός** | **Επιβλέπων** | **Μέλος 1** | **Μέλος 2** |
| *Στόχευση, οργάνωση και βιβλιογραφική επισκόπηση του πεδίου* | 2,00 |  |  |  |
| *Ποιότητα και έκταση εργασίας – Βαθμός πρωτοτυπίας:* | 3,00 |  |  |  |
| *Δομή, ποιότητα και εμφάνιση κειμένου ΔΕ* | 2,00 |  |  |  |
| *Παρουσίαση ΔΕ* | 1,50 |  |  |  |
| *Υποστήριξη ΔΕ* | 1,50 |  |  |  |
| *ΣΥΝΟΛΟ* | |  |  |  |
| *ΜΕΣΟΣ ΟΡΟΣ* | |  | | |

*\* Τα κριτήρια και η βαρύτητά τους αποφασίζονται από τη Συνέλευση του Τμήματος*

Η Επιτροπή, αφού παρακολούθησε την παρουσίαση της εργασίας, αξιολόγησε τ…ν παραπάνω φοιτητ…… και απονέμει τον βαθμό *(ολογράφως και αριθμητικά)*: ………………………………………………………………… (………)

**ΤΑ ΜΕΛΗ ΤΗΣ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΔΙΠΛΩΜΑΤΙΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (Ονομ/μο, Υπογραφή) | (Ονομ/μο, Υπογραφή) | (Ονομ/μο, Υπογραφή) |