

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

1. ΓΕΝΙΚΑ

ΣΧΟΛΗ	ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ		
ΤΜΗΜΑ	ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΣΧΕΔΙΑΣΗΣ ΚΑΙ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟ		
ΚΩΔΙΚΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	207	ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	B
ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ΣΧΕΔΙΑΣΗ ΚΑΙ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ		
ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ Η οργάνωση διδασκαλίας και οι διδακτικές μέθοδοι που χρησιμοποιούνται περιγράφονται αναλυτικά στην Ενότητα 4.	ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΕΣ ΩΡΕΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	ΠΙΣΤΩΤΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ	
Διάφορες Μορφές Διδασκαλίας	4	4	
ΤΥΠΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ:	Επιστημονικής Περιοχής		
ΠΡΟΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ:	Δεν υπάρχουν		
ΓΛΩΣΣΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ και ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ:	Ελληνική/Αγγλική		
ΤΟ ΜΑΘΗΜΑ ΠΡΟΣΦΕΡΕΤΑΙ ΣΕ ΦΟΙΤΗΤΕΣ ERASMUS:	Ναι		
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΣΕΛΙΔΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ (URL)			

2. ΜΑΘΗΣΙΑΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

Μαθησιακά Αποτελέσματα
Περιγράφονται τα μαθησιακά αποτελέσματα του μαθήματος οι συγκεκριμένες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες καταλλήλου επιπέδου που θα αποκτήσουν οι φοιτητές μετά την επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος.

<p>Με την ολοκλήρωση του μαθήματος οι φοιτητές θα διαθέτουν:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Εμπειριστατωμένη γνώση και άριστη κατανόηση των αρχών λειτουργίας καθώς και των μεθόδων σχεδίασης και προγραμματισμού Βιομηχανικών Παραγωγικών Συστημάτων. 2. Γνώση και δεξιότητα στη σχεδίαση, οργάνωση, υλοποίηση, προγραμματισμό και λειτουργία Βιομηχανικών Παραγωγικών Συστημάτων. 3. Γνώση και ικανότητες σύνθεσης, κατασκευής, προγραμματισμού και επίβλεψης της λειτουργίας Βιομηχανικών Παραγωγικών Συστημάτων. <p>Αναλυτικά οι φοιτητές θα είναι σε θέση:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Να περιγράψουν Βιομηχανικά Παραγωγικά Συστήματα καθώς και να αναγνωρίσουν τα μέρη τους. 2. Να εξηγούν τη λειτουργία Βιομηχανικών Παραγωγικών Συστημάτων, να εκτιμούν τις επιδόσεις τους και να υπολογίζουν τις παραμέτρους λειτουργίας τους. 3. Να σχεδιάζουν και προγραμματίζουν Βιομηχανικά Παραγωγικά Συστήματα. 4. Να αναπτύσσουν και διαφοροποιούν τη λειτουργία Βιομηχανικών Παραγωγικών Συστημάτων καθώς και να συνθέτουν νέες εφαρμογές και αξιολογούν την απόδοσή τους. 5. Να εφαρμόζουν τεχνικές πιστοποίησης και βελτίωσης της ποιότητας Βιομηχανικών Παραγωγικών Συστημάτων. 6. Να γνωρίζουν και εφαρμόζουν κανονισμούς και συστάσεις που σχετίζονται με την κοινωνική/επαγγελματική ηθική και την προστασία του περιβάλλοντος.
<p>Γενικές Ικανότητες</p>
<p>Λαμβάνοντας υπόψη τις γενικές ικανότητες που πρέπει να έχει αποκτήσει ο πτυχιούχος (όπως αυτές αναγράφονται στο Παράρτημα Διπλώματος αναφέρονται ποιες από αυτές αποσκοπεί το μάθημα.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Αναζήτηση, ανάλυση και σύνθεση δεδομένων και πληροφοριών, με τη χρήση και των απαραίτητων τεχνολογιών • Προσαρμογή σε νέες καταστάσεις • Λήψη αποφάσεων • Αυτόνομη εργασία • Ομαδική εργασία • Εργασία σε διεθνές περιβάλλον • Εργασία σε διεπιστημονικό περιβάλλον • Παραγωγή νέων ερευνητικών ιδεών • Σχεδιασμός και διαχείριση έργων • Σεβασμός στο φυσικό περιβάλλον • Επίδειξη κοινωνικής, επαγγελματικής και ηθικής υπευθυνότητας • Προαγωγή της ελεύθερης, δημιουργικής και επαγωγικής σκέψης

3. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

<ol style="list-style-type: none"> 1. Ρόλος και Στόχοι της Λειτουργίας Παραγωγής 2. Στρατηγική της Λειτουργίας Παραγωγής 3. Σχεδιασμός Προϊόντων, Διαδικασιών και Λειτουργιών 4. Σχεδιασμός Δικτύου Εφοδιασμού 5. Προγραμματισμός και Έλεγχος Έργων και Ποιότητας 6. Λιτή Παραγωγή και Μέθοδος Just-In-Time (JIT) 7. Προβλέψεις 8. Προγραμματισμός Δυναμικότητας και Χωροθέτηση Εγκαταστάσεων 9. Σχεδιασμός Συστήματος Εργασίας
--

10. Διαχείριση Αποθεμάτων
11. Συγκεντρωτικός Σχεδιασμός Παραγωγής
12. Διαχείριση Πόρων
13. Διαχείριση Έργου

4. ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ και ΜΑΘΗΣΙΑΚΕΣ ΜΕΘΟΔΟΙ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

ΤΡΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ:	Πρόσωπο με πρόσωπο	
ΧΡΗΣΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ:	Χρήση Τ.Π.Ε. στη Διδασκαλία, στην Εργαστηριακή Εκπαίδευση, στην Υποβολή Εργασιών και στην Επικοινωνία με τους Φοιτητές.	
ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ Περιγράφονται αναλυτικά ο τρόπος και μέθοδοι διδασκαλίας. Αναγράφονται οι ώρες μελέτης του φοιτητή για κάθε μαθησιακή δραστηριότητα καθώς και οι ώρες μη καθοδηγούμενης μελέτης ώστε ο συνολικός φόρτος εργασίας σε επίπεδο εξαμήνου να αντιστοιχεί στα standards του ECTS	Δραστηριότητα	Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου
	Διαλέξεις	90
	Εκπόνηση Εξαμηνιαίας Εργαστηριακής Εργασίας	15
	Σύνολο Μαθήματος	105
ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ Περιγραφή της διαδικασίας και των κριτηρίων αξιολόγησης.	Γλώσσα Αξιολόγησης: Ελληνική Μέθοδοι Αξιολόγησης: <ul style="list-style-type: none"> • Γραπτή Εξέταση: 60% • Γραπτή Εργασία*: 20% *Προαιρετική. (Το ποσοστό αφαιρείται από αυτό της Γραπτής Εξέτασης) • Εξαμηνιαία Εργαστηριακή Εργασία (project): 40% 	

5. ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΗ ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

1. Διοίκηση Επιχειρησιακών Λειτουργιών, R. Dan Reid, Nada R. Sanders, Εκδόσεις Κριτική Α.Ε.
2. Διοίκηση Παραγωγής και Επιχειρηματικών Διαδικασιών, Nigel Slack, Alistair Brandon-Jones, Robert Johnston, Εκδόσεις Κλειδάριθμος Ε.Π.Ε.
3. Διοίκηση Παραγωγής και Επιχειρησιακών Λειτουργιών: Σχεδιασμός, Προγραμματισμός και Έλεγχος σε Συστήματα Παραγωγής και Υπηρεσιών,
4. Κουλουριώτης Δ., Ξανθόπουλος Α., Εκδόσεις Α. Τζιόλα & Υιοί Α.Ε.
5. Ανάλυση Συστημάτων Τεχνολογίας και Βιομηχανικοί Κλάδοι Επεξεργασίας,
6. Καρβούνης Σ., Εκδόσεις Μαρκέλλα Ι. Βαρβαρήγου
7. Διοίκηση Παραγωγής: Ο Σχεδιασμός Παραγωγικών Συστημάτων, Παπλής Κ.Π., Εκδόσεις Unibooks IKE
8. Διαδικτυακή Βιβλιογραφία Ανανεούμενη Ετήσια